

PA-EP-E90



動画で見る！

サイズ：W1,600×D1,210×H1,670

PA-EP シリーズ

鉄筋と鉄筋をつなげる

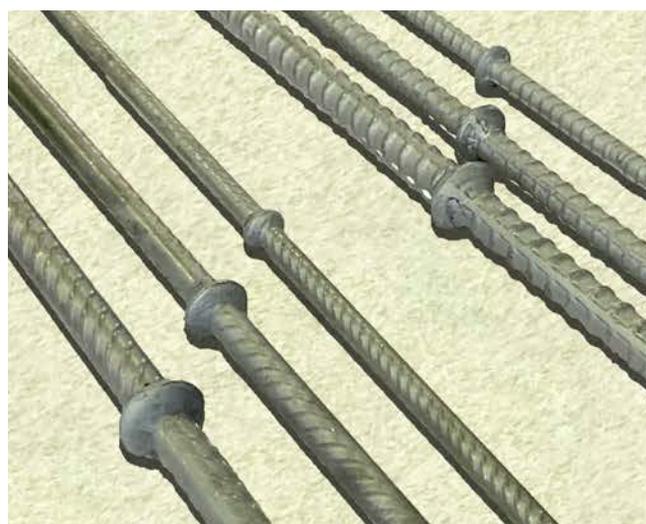
安定したコブ形状

簡単な操作性

デジタルタイマー・リニアゲージ装備

異形鉄筋・高強度鉄筋対応

丈夫なフレームで長年に渡り使用可能



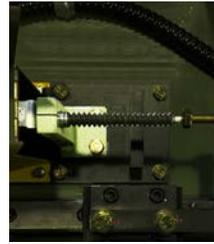
φ10・φ13・φ16の異形鉄筋・高強度筋の突き合わせ溶接が可能。溶け込みシロを一定にし、安定した高品質な製品製造が可能。

主要装備



クランプシリンダー

本体後部にクランプ用シリンダーを2体装備。最大3.5tのクランプ力でワークのすべりを防ぐ。



リニアゲージ

リニアゲージにより、溶け込みシロを数値管理。段階的に信号を送り、高品質で安定的な溶接が可能。



加圧シリンダー

本体右部に加圧用シリンダーを装備。最大1.5tの加圧力で、D-16の鉄筋も溶接可能。



制御盤

デジタルタイマーを装備し、溶接電流値やサイクルを細かく設定できる。



電極間隔調整ボルト

ボルトを調整することで幅広い線径を溶接することが可能。



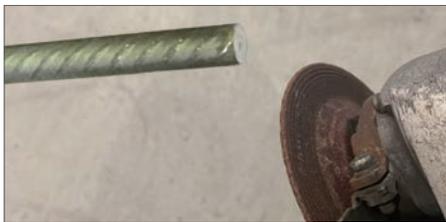
操作盤

物理ボタンに加え、フットスイッチも装備。1人での作業が可能。

●仕様

型式	定格容量	電源	最大入力	クランプ	加圧	溶接能力
PA-EP-E90	90KVA	単相400V (制御電源100V)	200KVA	34,000N	14,000N	D10 - D16

使用方法



①継ぎ目面を研磨する



②タイマー・リニアゲージの設定



③電極間隔を調整



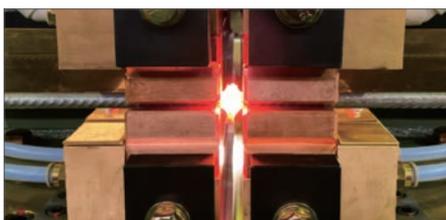
④継ぎ目がずれないようにセット



⑤クランプ



⑥起動スイッチを押す



⑦溶接



完成



株式会社 浪速電機製作所

NANIWA ELECTRIC MACHINERY CO.,LTD.

〒577-0044 大阪府東大阪市西堤学園町2-2-2 4

TEL : 06-6789-7283 FAX : 06-6789-7285

Mail : info@namiden.co.jp

HP : <http://www.namiden.co.jp/>

