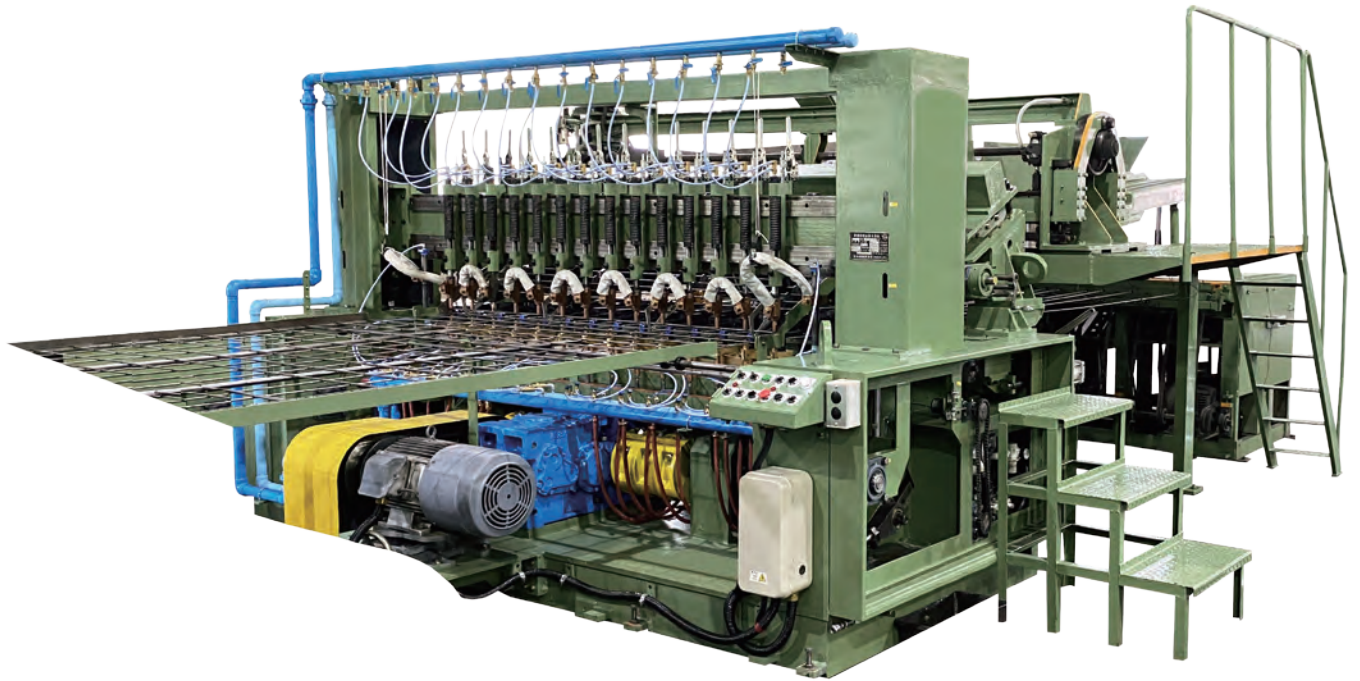


SM-M シリーズ



動画で見る！



※写真仕様：溶接機 (SM-M-B2500) / 落下装置 / 供給機 / 直線機

SM-M シリーズ

金網を自動で製造

スイッチを押すだけで製造スタート

ファクトリーオートメーション (FA) 化に

縦筋・横筋を自動供給

網目のピッチ調整可能

線径・網幅で選べるバリエーション



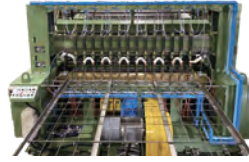
縦筋・横筋の供給から溶接まで、自動で行います。
人件費の削減、生産効率のアップ、品質向上に
寄与します。

主要設備



① コイル

バーインコイルをセットします。回転台になっているので、溶接機で引っ張ることにより、自動的に縦筋を供給します。



④ 溶接機

任意のピッチずつ縦筋を引っ張り、落下装置より供給された横筋を溶接していきます。



② 直線機

コイルから引き出された縦筋を直線化します。断線装置付きで、材料切れを検知します。



⑤ シャーリング

溶接機より排出された網を、任意の長さで自動的に切断します。



落下装置

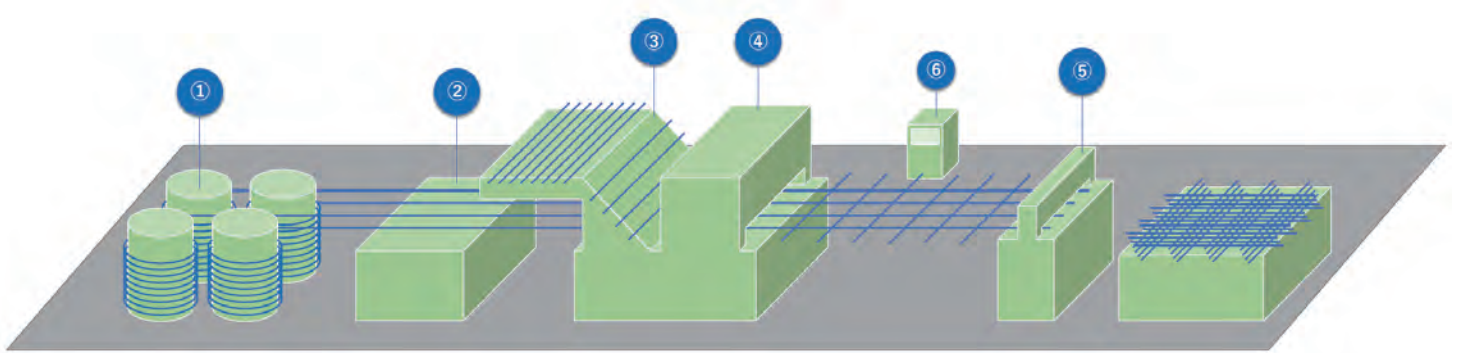
③ 供給機・落下装置

直線化された横筋を供給機に載せてください。落下装置が1本ずつに捌き、溶接機に供給します。



⑥ 制御盤

タッチパネル内蔵の制御盤です。溶接電流値や溶接時間を設定することができます。



※反転機や結束機の追加も可能です。ご相談ください。

仕様一覧

型式	幅(mm)	線径(φ)	電極数	最大送りピッチ(mm)	溶接電源電圧	相数	操作電源電圧	動力電源電圧	定格容量(KVA)
SM-M-A	1000	2.0~3.2	16	150	A.C.200V or 400V	単相	単相 A.C.100V	A.C.200V 3φ	85
	1200	2.0~3.2	20	150		単相			106
	1500	2.0~4.0	20	150		3相			213
	2000	2.0~4.0	21	200		3相			228
SM-M-B	2000	3.2~6.0	21	250		3相			320
	2500	3.2~6.0	26	250		3相			400
	3000	3.2~6.0	31	250		3相			418
	3500	3.2~6.0	36	250		3相			473
SM-M-C	2500	6.0~10.0	6.0φ:26 10.0φ:16	300		3相			468
	3000	6.0~10.0	6.0φ:31 10.0φ:21	300		3相			690
	3500	6.0~10.0	6.0φ:36 10.0φ:26	300	3相	812			



株式会社 浪速電機製作所

NANIWA ELECTRIC MACHINERY CO.,LTD.

〒577-0044 大阪府東大阪市西堤学園町2-2-2 4

TEL : 06-6789-7283 FAX : 06-6789-7285

Mail : info@namiden.co.jp

HP : <http://www.namiden.co.jp/>

