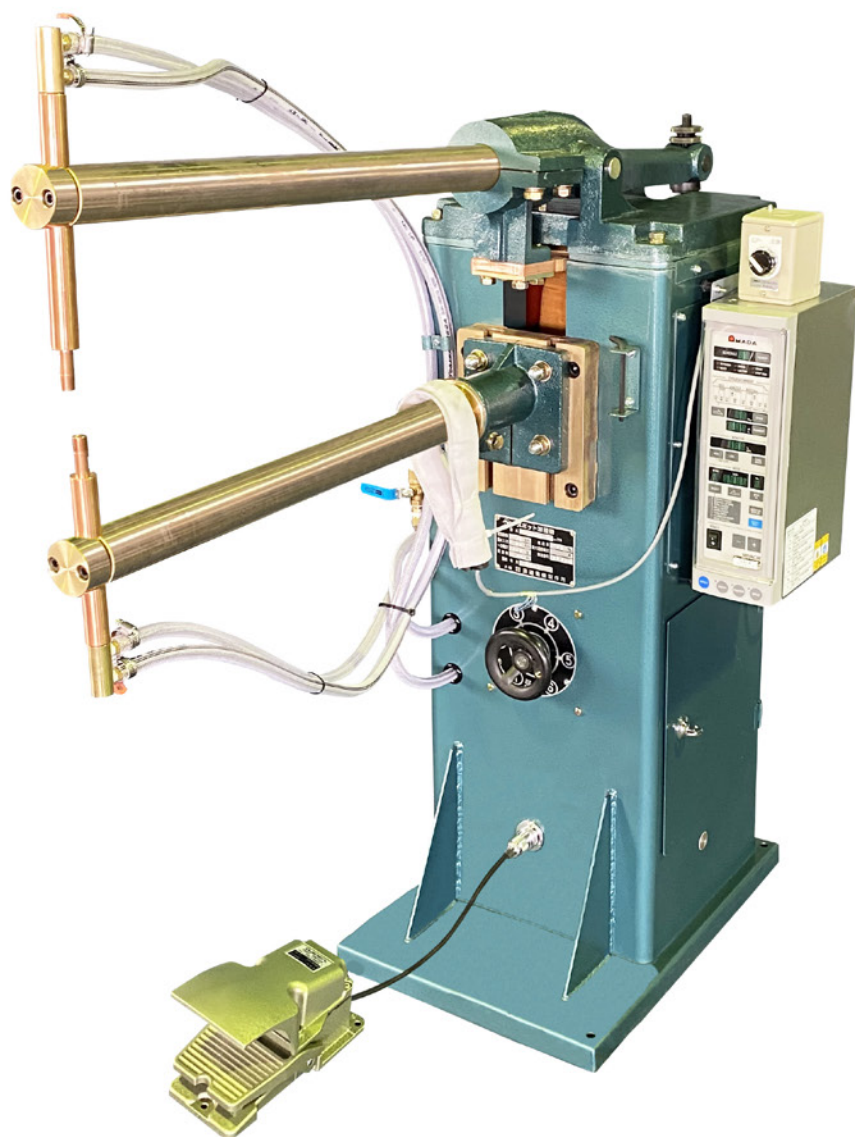


SU-AR 9 / 13 / 20

エアースポット溶接機



サイズ：W405×D875×H1,120 SU-AR 9 - 185kg / SU-AR 13 - 195kg / SU-AR 20 - 215kg
※写真オプション仕様：デジタルタイマー／ホーン 200×600mm

SU-AR シリーズ

安定した加圧で高品質な仕上がり

エアースリリンダーの力で安定した加圧

フットスイッチ式で楽な作業性

丈夫なフレームで長年に渡り使用可能

電流調整機能付き

電極は前後上下に移動可能



上下電極で溶接する部分を挟んで通電し、電気抵抗により発生した熱で熔融接合させます。



エアシリンダー

後方の軸にエアシリンダーを装着しており、エアの力で電極をクランプさせる。作業者に問わず設定した加圧力で作業できるため、仕上がりが安定する。



レギュレーター

6段階方式の電流調整機能付き。ワークの厚みや素材、溶接の仕上がり調整による変更可能。



フットスイッチ

スイッチを踏むことでエアシリンダーがクランプを始める。ペダルに比べ、はるかに作業が楽になる。



チップ&ホルダー

標準仕様はニーズの高いアール型のチップを採用。ホルダーは作業しやすいように長めに設定し、ふところの広さを確保。

●電流容量を選べる3タイプ

型式	定格容量	電源	最大二次短絡	電極加圧力	ふところ寸法	ストローク
SU-AR 9	9KVA	200V	7,000A	1,100N	200×400mm	40mm
SU-AR 13	13KVA	200V	8,500A	1,100N	200×400mm	40mm
SU-AR 20	20KVA	200V	10,000A	1,100N	200×400mm	40mm

チップ(テーパー)	チップホルダー	ホーン
Φ16 (1/5)	Φ25	φ50

より使いやすく、
そしてより多品種に対応できる！

タイマー

電流値だけでなく、溶接時間・保持時間・休止時間等を設定できます。
また、デジタルタイマーにすれば、実際に流れた電流値も計測できるので、作業の見える化になり、品質管理にも役立ちます。

アナログタイマー



デジタルタイマー



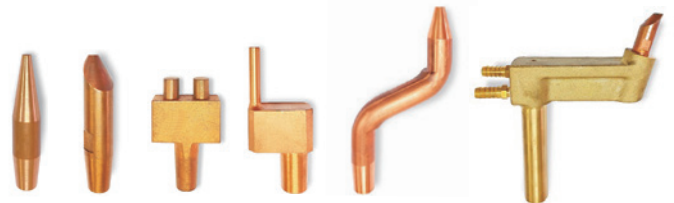
<image>

フトコロサイズの変更

奥行のあるワーク・高さのあるワーク用に、フトコロの奥行・高さを変更することも可能。

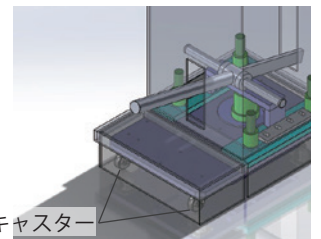
チップ

チップを変更することで、特殊なワークの形状対応可能。ワークの仕様をご相談ください。



キャスター

キャスターを付けることで、首ふりや工場内を自由に移動させることができます。



キャスター



株式会社 浪速電機製作所

NANIWA ELECTRIC MACHINERY CO.,LTD.

〒577-0044 大阪府東大阪市西堤学園町2-2-2 4

TEL : 06-6789-7283 FAX : 06-6789-7285

Mail : info@namiden.co.jp

HP : <http://www.namiden.co.jp/>

